



Industriewerkzeuglieferant  
Am Klinggraben 9, 63500 Seligenstadt

Telefon: +49 (0) 61 82 / 78 60 98-0

Telefax: +49 (0) 61 82 / 68 961

E-Mail: info@iwl-werkzeuge.de

Internet: www.iwl-werkzeuge.de

## DIN-Schienen-Schneid- und Stanzgerät ALC-05 mit Trapezprofil Langloch

made by  Werkzeug- & Gerätebau GmbH

Ihre Vorteile gegenüber dem Kürzen von DIN-Tragschienen durch Sägen auf einen Blick:

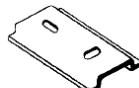
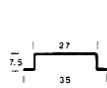
- Geringere Verletzungsgefahr als beim Sägen
- Gratarmes und spanfreies Scheiden und Lochen von DIN-Tragschienen

Wir bieten Ihnen ein bis ins Detail durchdachtes Gerät:

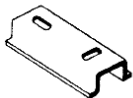
- Ein verstärkter Exzenter über der massiven Scherplatte sorgt für eine lange Standzeit des Gerätes.
- Durch die optimale Kraftübertragung und einen ergonomischen Handgriff wird nur ein geringer Kraftaufwand beim Schneiden oder Stanzen benötigt.
- Optional ist auch eine hydraulische Betätigung möglich.
- Mit dem integrierten Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung gelingt ein exaktes 90°-winkelgenaues Ablängen.
- Das Gerät ist Wartungsfrei, bei Bedarf kann die Scherplatte nachgeschliffen bzw. ausgetauscht werden, ebenso sind die Lochstempel auswechselbar.

Folgende Schienen können Sie mit dem **ALC-05 mit Trapezprofil** bearbeiten:

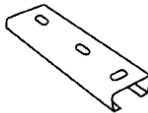
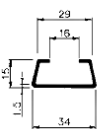
Tragschiene 35 mm/7,5 mm  
Nach EN 60715



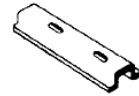
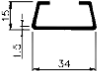
Tragschiene 35 mm/15 mm  
Nach EN 60715



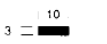
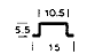
C-Profil 3415



Tragschiene 15 mm/5,5 mm  
Nach EN 60715



Kupfer-Erdungsschiene  
10 mm x 3 mm



Artikelnr.	Lieferumfang
222.305	Komplett mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1.000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung zum manuellen Betrieb
222.401	Komplett mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1.000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung mit Hydraulikzylinder

Ist Ihr Profil nicht dabei? Sonderausführungen sind jederzeit möglich. Fragen Sie an unter 0 61 82 -78 60 98-0 oder info@iwl-werkzeuge.de.